

# Rivulis F6400

## Filtro Plástico de Malla (Semiautomático)



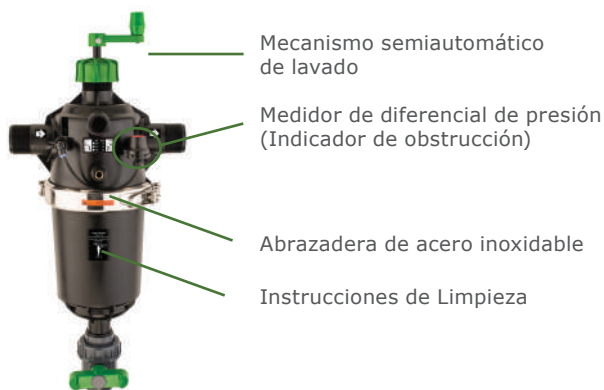
### Características

Lavado semiautomático  
Amplia malla de acero inoxidable  
Amplio indicador de obstrucción  
Abrazadera de acero inoxidable

### Instrucciones de uso

Máxima presión de trabajo: 10,0 bar  
Mínima presión de lavado : 1,5 bar

El Filtro de Plástico de Malla F6400 es la opción ideal como filtro primario en sistemas de riego de pequeño tamaño o como filtro de campo secundario. El Filtro de Plástico de Malla F6400 tiene como principales características: una amplia malla de acero inoxidable, sensor de diferencial de presión (medidor de obstrucción), abrazadera de acero inoxidable y un mecanismo sencillo de lavado. El gran sensor de diferencial de presión ofrece al usuario la posibilidad de ver con facilidad el nivel de obstrucción o el diferencial de presión en toda la malla. La amplia malla (316) de acero inoxidable reduce el mantenimiento y proporciona más tiempo de servicio antes de los intervalos de lavado. La abrazadera de acero inoxidable y el mecanismo semiautomático son duraderos y de fácil uso.

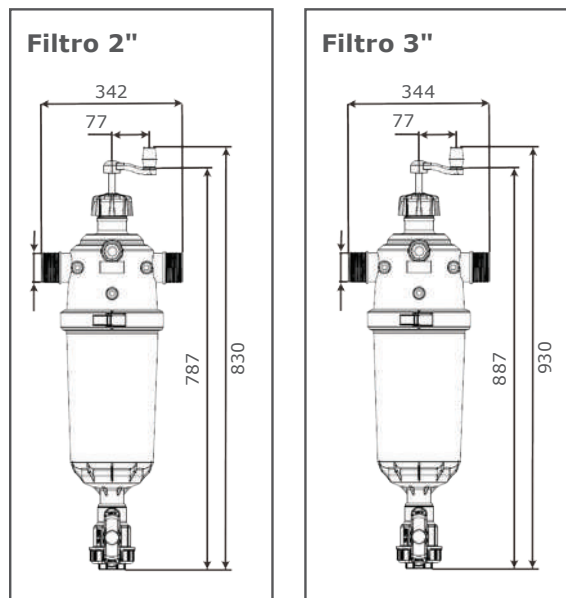


# Rivulis F6400 Filtro Plástico de Malla Semiautomático

## Resumen de gama de productos

Diámetro (pulgadas)	Instalación	Conexión	Caudal máximo (m <sup>3</sup> /h)	Superficie de Malla (cm <sup>2</sup> )	Opción de Malla (micron)	Tipo de Malla
2	In-línea	BSP, NPT	25	554	100, 130, 200	Acero inoxidable (alambre tejido 316)
3	In-línea	BSP, NPT	40	831	100, 130, 200	Acero inoxidable (alambre tejido 316)

## Dimensiones del Filtro (mm)



## Instrucciones de Lavado

El Lavado (limpieza) del filtro se debe hacer cuando el diferencial de presión a través de la malla alcance 0,5 Kg/cm<sup>2</sup> (7 PSI) o cuando el indicador de obstrucción (botón rojo) salte. El filtro debe estar a una presión mínima bajo corriente de 1,5 bar.

1. Abrir lentamente la válvula de drenaje.
2. Rotar lentamente la manivela de lavado con dos ciclos completos (para cada rotación de 360 de la manivela se emplearán aproximadamente 3 segundos. La manivela puede rodar en el sentido de las agujas de reloj o contrasentido, dependiendo de la dirección del lavado previo. La manivela deberá subir o bajar conforme sea girada. En un ciclo completo se gira la manivela lo más lejos posible en ambos sentidos)
3. Cerrar lentamente la válvula de drenaje

Si el filtro está todavía obstruido (El indicador de obstrucción permanece arriba), entonces repetir el proceso indicado anteriormente con la válvula del filtro bajo corriente (válvula de salida) cerrada.

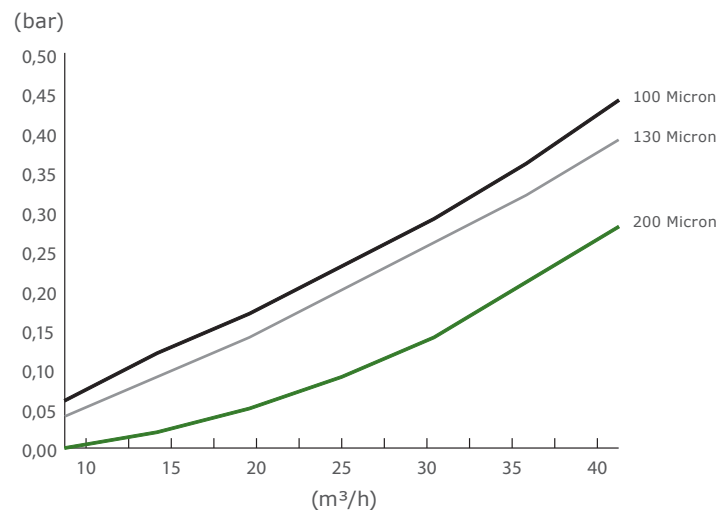
Manivela de lavado



Válvula de drenaje

## Pérdida de carga (bar)/Caudal (m<sup>3</sup>/h) - 2"

Caudal (m <sup>3</sup> /h)	Pérdida de carga (bar)		
	200 Micron	130 Micron	100 Micron
10	0	0,04	0,06
15	0,02	0,09	0,12
20	0,05	0,14	0,17
25	0,09	0,20	0,23
30	0,14	0,26	0,29
35	0,21	0,32	0,36
40	0,28	0,39	0,44



## Pérdida de carga (bar)/Caudal (m<sup>3</sup>/h) - 3"

Caudal (m <sup>3</sup> /h)	Pérdida de carga (bar)		
	200 Micron	130 Micron	100 Micron
20	0	0,02	0,04
25	0,02	0,04	0,07
30	0,05	0,08	0,11
35	0,09	0,14	0,17
40	0,14	0,21	0,25
45	0,19	0,28	0,33
50	0,24	0,35	0,40

